

Drainex 100 Pompes de Relevage

Pompes submersibles de relevage - Roue VORTEX

APPLICATIONS

Relevage des eaux usées et chargées, fosses septiques et petites installations d'épuration.

CONCEPTION

Chemise de pompe inox 304.
Turbines VORTEX laiton.
Flasque de refoulement fonte traitée anticorrosion.
Axe moteur inox AISI 420.
Poignée de transport inox 304.
Double garniture mécanique céramique / graphite et céramique / carbure de silicium.

MOTEUR

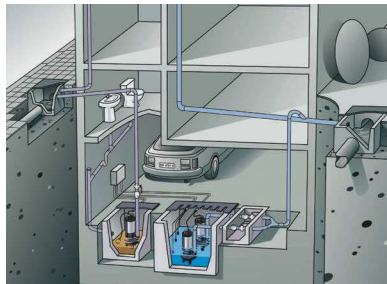
Asynchrone 2 pôles.
Refroidissement par circulation du liquide pompé.
Isolement classe F.
Protection IP 68.
Service continu.
Protection à prévoir par l'utilisateur.

LIMITES D'UTILISATION

T°C du liquide de 4 à 40°C maximum.
Section de passage maximum 32 mm.
Profondeur maximale d'immersion 8 m.

ÉQUIPEMENTS

Câble d'alimentation 10 m avec prise moulée.
DRAINEX M A livrée avec flotteur de niveau.



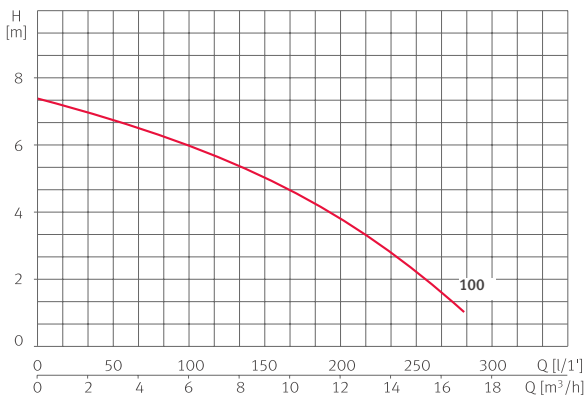
+
Corps de pompe en fonte version avec flotteur



Données techniques

Modèle	I [A]		P ₁ [kW]		P ₂		c	l/min	25	50	100	125	150	200	250	280	1~230 V	1~230 V
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]	[μF]	(modèle M)											(modèle M A)	
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mce	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1			Code	Code
																	PR02001	PR02000

Courbe hydraulique à 2900 rpm



Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 1/4"	11

